

# Werkstoffe - Chemische Beständigkeit

## Hinweis

Die Angaben in unserem Katalog basieren auf unseren heutigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen, sowie auf vorhandener Literatur und den Angaben der Rohstoffhersteller. Diese befreien den Anwender unserer Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen.

Bestimmte Eigenschaften oder Einsatzmöglichkeiten können weder ausdrücklich noch stillschweigend aus unseren Unterlagen abgeleitet werden.  
**Wir können daher keine Gewährleistung übernehmen und schließen jeglichen Schadensersatzanspruch aus.**

## Substanzgruppen

Substanzgruppen bei +20 °C	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
Aldehyde	+	+	+	+	+	+	○	○	-	-
Alkohole	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Amine	+	+	+	+	+	○	○	○	+	-
Basen/Laugen	+	+	+	+	+	+	+	○	○	-
Ester	+	+	+	+	+	○	+	+	-	-
Ether	+	+	+	○	○	○	○	○	-	-
Glykole	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Ketone	+	+	+	○	○	○	○	+	-	-
Kohlenwasserstoff, aliphatisch	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Kohlenwasserstoff, aromatisch	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Kohlenwasserstoff, halogeniert	○	+	+	+	+	+	○	○	-	-
Mineralöle	+	+	+	+	+	+	-	+	○	-
Oxidationsmittel, stark	+	+	+	○	○	+	○	-	-	-
Pflanzenöle	+	+	+	+	+	+	○	+	+	○
Säuren anorganisch	+	+	+	○	○	+	+	-	+	○
Säuren organisch	+	+	+	○	○	+	+	-	○	+
Schmieröle	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

### Legende

- sehr gute Beständigkeit – bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.
- bedingt beständig – bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten. (Haarrisse, nachlassende mechanische Festigkeit, Verfärbungen, usw.)
- unbeständig – kann zur Zerstörung des Kunststoffes, Deformation usw. führen.

# Werkstoffe - Chemische Beständigkeit

## Substanzen

Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA	Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
Ammoniumfluorid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Benzylchlorid	100	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-
Ammoniumhydroxid	25	+	+	+	+	+	+	+	○	○	-	Bernsteinsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Ammoniumnitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○	Bier	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ammoniumaxalat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Bisulfit SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> -haltig	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Ammoniumperoxodisulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-	Bitumen	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	○
Ammoniumpersulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-	Blausäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Ammoniumphosphate	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	○	Blei(II)-acetat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Ammoniumsulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○	Bleitetraethyl	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-
Ammoniumsulfid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-	Bleizucker	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Ammonitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○	Blutlaugensalz gelb	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Ammonsalpeter	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○	Blutlaugensalz rot	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Ammonsulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○	Borax	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Amylacetat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	Bornanon-2	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Amylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Borsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Anilin	100	+	+	+	○	○	+	+	+	-	○	Bremsflüssigkeiten	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Anisol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Brennspiritus	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Anon	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Brennsprit	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Antichlor	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Brom	100	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-
Antimon(III)-chlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	○	Brommethan	100	+	+	+	+	+	+	○	○	-	-
Antimonbutter	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	○	Bromwasserstoffsaure	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Antimontrichlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	○	Butadien-1,3	100	+	+	+	+	+	+	-	○	-	-
Aqua Regia	100	+	+	+	+	+	○	-	-	-	-	Butan	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Arsen (V)-oxid Hydrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Butandisäure	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Arsensäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Butanol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Asphalt	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Butanon-2	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Ätzbaryt	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Butansäure	100	+	+	+	+	+	+	-	○	-	○
Ätznatron	85	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	Butendisäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
<b>B</b>												Buttersäure	100	+	+	+	+	+	+	-	○	-	-
Bariumcarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Butylacetat	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Bariumchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Butylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Bariumcyanid	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	○	Butylenglykole	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Bariumhydroxid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Butylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Bariumsulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Butylphenol, tert.	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-
Bariumsulfid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	<b>C</b>											
Barythydrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Calciumacetat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Benzaldehyd	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	Calciumbicarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin, aromatisch	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Calciumcarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin, Test	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Calciumchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-
Benzin, unverbleit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Calciumhydrogencarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin, verbleit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Calciumhydroxid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-
Benzoesäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○	Calciumhypochlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-
Benzol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Calciumnitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Benzoldiol-1,3	50	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○	Calciummoxid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzolsulfosäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-	Calciumsulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Benzoylchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	Calciumsulfid	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Benzylacetat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	Campher	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Benzylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	Campheröl	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○

### Legende

- sehr gute Beständigkeit – bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.
- bedingt beständig – bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten. (Haarrisse, nachlassende mechanische Festigkeit, Verfärbungen, usw.)
- unbeständig – kann zur Zersetzung des Kunststoffes, Deformation usw. führen.

# Werkstoffe - Chemische Beständigkeit

Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA	Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
Camphora	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○	Dichlorethan	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Carbamid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Dichlormethan	100	+	+	+	○	○	-	○	○	-	-
Carbonileum	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	○	Dieselkraftstoff	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○
Carbolsäure	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-	Diethanolamin	100	+	+	+	+	+	-	+	+	○	○
Cellosolve (R)	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	Diethylamin	100	+	+	+	+	+	-	+	+	○	○
Cetylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Diethylenglykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Chlor	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-	Diethylenoxid	100	+	+	+	+	+	-	○	+	-	-
Chlorhydrat	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-	Diethylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Chlorbenzol	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-	Diethylketon	100	+	+	+	○	○	-	○	+	-	-
Chloressigsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-	Diglykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Chlorethan	100	+	+	+	+	+	+	○	○	-	-	Dihydroxy-benzol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+
Chlorethanol-2	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-	Dihydroybenzol-1,3	50	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Chlorethyl	100	+	+	+	+	+	+	○	○	-	-	Diisobutylketon	100	+	+	+	○	○	-	○	+	-	-
Chlorethylen	100	+	+	+	○	○	+	-	-	-	-	Dimethylamin	100	+	+	+	+	+	-	+	+	○	○
Chlorfluorkohlenstoff CFK	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○	Dimethylbenzole	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Chlormethan	100	+	+	+	+	+	+	-	○	○	-	Dimethylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Chloroform	100	+	+	+	○	○	+	+	○	-	-	Dimethylformamid	100	+	+	+	○	○	-	+	○	-	-
Chloroschwefelsäure	100	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	Dimethylsulfoxid	100	+	+	+	+	+	-	+	+	○	○
Chlorpropen-3	100	+	+	+	+	+	+	○	○	-	-	Dinatriumtertraborat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Chlorsäure	25	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	Dioxan	100	+	+	+	+	+	-	○	+	-	-
Chlorsulfonsäure	100	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	Diphenylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Chlortoluol	100	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-	Diphenyloxid	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Chrom(VI)-oxid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○	DMSO	100	+	+	+	+	+	-	+	+	○	○
Chromsäure	50	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-	Düngemittel	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Chromsäureanyhdrid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○	E											
Chromschwefelsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-	Eau de Javelle	20	+	+	+	+	+	+	○	-	+	-
Chromtrioxid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○	Eisenchloride	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Citronensäure	10	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	Eisennitrate	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Cumol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Eisensulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Cyanalkali	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Eisessig	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-
Cyanwasserstoff	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○	Erdöl	100	+	+	+	○	○	+	○	+	-	-
Cyclohexan	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Erdwachs	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	○
Cyclohexanol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Essig	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-
Cyclohexanon	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Essigester	100	+	+	+	+	+	+	-	○	+	-
D												Essigsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-
D-Glucose	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Essigsäure Tonerde	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Decahydronaphthalin	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Essigsäure-allylesther	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○
Decalin	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Essigsäure-pentylester	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+
Decan	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Essigsäureamid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Dextrine	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Essigsäureanhydrid	100	+	+	+	+	+	+	-	○	-	-
Dextrose	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Essigsäurebenzylester	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Diaceton	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	○	Essigsäurebutylester	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-
Diacetonalkohol	100	+	+	+	+	+	-	+	-	○	○	Essigsäurechlorid	100	+	+	+	+	+	+	○	○	-	-
Diaminoethan	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	Essigsäureethylester	100	+	+	+	+	+	-	○	+	-	-
Diibutylether	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-	Essigsäuremethylester	100	+	+	+	+	+	-	○	+	-	-
Dichlorbenzole	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Essigsäurevinylester	100	+	+	+	+	○	○	+	-	-	-
Dichloressigsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-	Legende											

Hotline +49 (0) 93 46-92 86-0

- + sehr gute Beständigkeit – bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.
- o bedingt beständig – bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten. (Haarrisse, nachlassende mechanische Festigkeit, Verfärbungen, usw.)
- unbeständig – kann zur Zerstörung des Kunststoffes, Deformation usw. führen.

# Werkstoffe - Chemische Beständigkeit

## Substanzen

Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA	Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
<b>Ethandiamin-1,2</b>	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-	<b>H</b>											
Ethandiol-1,2	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Harn	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethandisäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Harnsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Ethanal	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	○	Harnstoff	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethanol	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○	Hefen	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethylacetat	100	+	+	+	+	+	+	-	○	+	-	Heizöle	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethylacrylat	100	+	+	+	+	+	+	○	○	+	-	Heptan	100	+	+	+	+	+	○	+	-	-	-
Ethylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-	Hexadecanol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethylalkohol100	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○	Hexadecylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethybenzol	100	+	+	+	+	○	○	○	○	+	-	Hexafluorkieselsäure	100	+	+	+	+	+	+	-	○	○	○
Ethylchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	-	Hexan	100	+	+	+	+	+	○	○	+	-	-
Ethylchlorhydrin	100	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-	Hexandisäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Ethylendiamin	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	Hexanol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Ethylenglykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Hexantriol-1,2,6	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ethylenglykolethylether	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	Hexylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Ethylenoxid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Hirschhornsalz	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Ethylmethylketon	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	Hydrazinhydrat	100	+	+	+	○	○	-	-	-	-	○
Exsikkatorfett	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-	Hydrochinon	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+
<b>F</b>												Hydrogensulfid	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Fette und Öle	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Hydrogensulfit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Fettsäuren	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Hydroxybenzoësäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Flugbenzin	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Hydroxyessigsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Fluor	100	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-	Hydroxypropanösäure-2	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Fluorkohlenwasserstoffe	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○	<b>I</b>											
Fluorkieselssäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○	Isobutylacetat	100	+	+	+	+	+	○	+	-	-	-
Fluorwasserstoffsäure	45	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	Isobutylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Flusssäure	45	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	Isooctan	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○
Formaldehyd	40	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-	Isopropanol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Formalin	40	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-	Isopropylacetat	100	+	+	+	+	+	○	○	+	-	-
Formamid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-	Isopropylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Foto-Fixierbäder	100	+	+	+	+	+	○	○	+	+	-	Isopropylbenzol	100	+	+	+	+	+	○	+	-	-	-
Frostschutzmittel KFZ	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Isopropylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Fruchtsäfte	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Isovaleron	100	+	+	+	○	○	-	○	+	-	-
Furfural	100	+	+	+	+	+	+	○	-	○	-	<b>J</b>											
Furfurol	100	+	+	+	+	+	+	○	-	○	-	Javellewasser	20	+	+	+	+	+	○	-	+	-	-
Furfurylaldehyd	100	+	+	+	+	+	+	○	-	○	-	Jod-Tinktur	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-
<b>G</b>												Jod	100	+	+	+	+	+	○	-	-	-	-
Gelatine	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	<b>K</b>											
Gelbkali	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Kalilauge	100	+	+	+	+	+	+	○	○	○	○
Gerbsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Kaliumacetat	100	+	+	+	+	+	+	○	○	○	○
Gips	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-	Kaliumaluminiumsulfat	100	+	+	+	+	+	+	-	○	-	-
Glaubersalz	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	Kaliumbicarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Glycerin	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Kaliumbichromat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Glycin	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Kaliumbromid	100	+	+	+	+	+	+	○	○	○	+
Glykokoll	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Kaliumcarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	+
Glykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Kaliumchlorat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Glykolsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Kaliumchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

### Legende

- sehr gute Beständigkeit – bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.
- bedingt beständig – bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten. (Haarrisse, nachlassende mechanische Festigkeit, Verfärbungen, usw.)
- unbeständig – kann zur Zerstörung des Kunststoffes, Deformation usw. führen.

# Werkstoffe - Chemische Beständigkeit

Substanz	Konz. bei +20 °C	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
Kaliumchromat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Kaliumcyanid	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Kaliumdichromat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Kaliumferrocyanid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Kaliumferricyanid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Kaliumhexacyanoferrat(II)	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Kaliumhexacyanoferrat(III)	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Kaliumhydrogencarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kaliumhydroxid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Kaliumhypochlorit	20	+	+	+	+	+	+	○	-	+	-
Kaliumiodid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Kaliumnitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Kaliumperchlorat	25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kaliumpermanganat	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	+
Kaliumpersulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Kalk	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kakkleber	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
<b>Kampfer</b>	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Kaustische Soda	85	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-
Kerosen	100	+	+	+	○	○	+	○	+	-	-
Kerosin	100	+	+	+	○	○	+	○	+	-	-
Kieselsäuren	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Kleesäure	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Knochenleim	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Kochsalz	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kohlensäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Kohlenstoffdisulfid	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Königswasser	100	+	+	+	+	+	○	-	-	-	-
Kreide	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kresole	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-
Künstl. Bittermandelöl	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○
<b>Kupfer(I)-cyanid</b>	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Kupfer(II)-nitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Kupfer(II)-sulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Kupferchloride	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+
<b>L</b>											
Lachgas	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lanolin	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lebertran	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Leim	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Leinöl	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
<b>M</b>											
Magnesiumcarbonat	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	+
Magnesiumchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Magnesiumhydroxid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Magnesiumnitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Magnesiumsulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○

**Legende**

- sehr gute Beständigkeit – bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.
- bedingt beständig – bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten. (Haarrisse, nachlassende mechanische Festigkeit, Verfärbungen, usw.)
- unbeständig – kann zur Zerstörung des Kunststoffes, Deformation usw. führen.

Substanz	Konz. bei +20 °C	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
Maleinsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Marmorkalkhydrat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Maschinenöl	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
MEK	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Menthol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+
Methacrylsäureester	100	+	+	+	○	○	○	-	+	-	-
Methanal	40	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-
Methanol	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Methoxy-Ethanol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methoxybenzol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-
Methoxybutanon	100	+	+	+	○	○	○	○	○	+	-
Methyl-Butylketon	100	+	+	+	○	○	○	○	○	+	-
Methyl-Phenylketon	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Methylacetat	100	+	+	+	+	+	-	○	+	-	-
Methylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Methylamin	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	+
Methylbenzol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-
Methylbromid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	-
Methylcellosolve	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methylchlorid	100	+	+	+	+	+	-	○	○	-	-
Methylcyanid	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	-
Methylenchlorid	100	+	+	+	○	○	-	○	○	-	-
Methylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Methylethylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Methylethyketon	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Methylglykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methylisobutylketon	100	+	+	+	○	○	+	○	○	+	-
Methylmethacrylat	100	+	+	+	○	○	○	-	+	-	-
Methyloxiran	100	+	+	+	○	○	○	○	+	+	-
Methylpentanon	100	+	+	+	○	○	+	○	○	+	-
Methylphenylether	100	+	+	+	+	+	+	○	○	+	-
<b>Milch</b>	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Milchsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Mineralöl	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Mineralöl aromatenfrei	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Monochloressigsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-
Montanwachs	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	○
<b>N</b>											
Naphta	100	+	+	+	○	○	+	○	+	-	-
Natriumacetat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Natriumbenzoat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Natriumbicarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumbisulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Natriumbisulfit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-
Natriumbromid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	+
Natriumcarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	+
Natriumchlorat	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+

# Werkstoffe - Chemische Beständigkeit

## Substanzen

Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA	Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
Natriumchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Oxolan	100	+	+	+	○	○	○	○	+	-	-
Natriumchlorit	100	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	Ozon	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Natriumchromat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	P											
Natriumcyanid	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Palmitinsäure	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Natriumdithionit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Paraffine	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Natriumfluorid	100	+	+	+	○	○	+	+	○	+	+	Parfüms	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	○
Natriumhydrogencarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Pentanol	100	+	+	+	+	+	+	○	+	○	○
Natriumhydorgensulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Pentanol-1	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Natriumhydrogensulfit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Pentanon-3	100	+	+	+	○	-	○	+	-	-	-
Natriumhydroxid	85	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Pentyacetat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+
Natriumhyposulfit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Perchlorethylen	100	+	+	+	-	-	+	-	+	-	-
Natriumnitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Perchlorsäure	100	○	○	○	○	○	○	○	-	○	-
Natriumnitrit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Perhydronaphthalin	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	○
Natriumperborat Tetrahydrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Petrol	100	+	+	+	○	○	+	○	+	-	-
Natriumperchlorat	25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Petrolether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Natriumperoxid	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	○	Phenol	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-
Natriumperoxodisulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Phenylamin	100	+	+	+	○	○	+	+	-	○	-
Natriumpersulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Phenylethanon-1	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Natriumphosphate	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Phenylether	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Natriumsilicate	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Phenylethylen	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Natriumsulfat Decahydrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Phenylmethanol	100	+	+	+	+	+	+	-	-	-	-
Natriumsulfid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Phosphorchlorid	100	+	+	+	+	+	+	○	○	-	-
Natriumsulfit	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Phosphorsäure	85	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-
Natriumsuperoxid	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	○	Phosphortrichlorid	100	+	+	+	+	+	+	○	○	-	-
Natriumtetaborat Decahydrat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○	Phthalate	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○
Natriumthiosulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	Phthalsäureester	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○
Natronlauge	85	+	+	+	+	+	+	+	+	○	+	Pikrinsäure	100	+	+	+	○	○	+	+	-	○	-
Natronsalpeter	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Pottasche	100	+	+	+	+	+	+	○	○	+	+
Nickelchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Propan	100	+	+	+	+	+	+	-	○	-	-
Nickelsulfat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+	Propandiol-1,2	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Nitrilotriethanol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Propanol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Nitrobenzol	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-	Propanol-2	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Nitromethan	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	-	Propanon-2	100	+	+	+	+	+	-	+	+	-	-
Nitroverdünner	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-	Propansäure	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Nonylkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○	Propantriol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
O												Propen-2-ol-1	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	-
Octadecansäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Propionsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Octan	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	Propylalkohol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Öle etherische	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Propylenglykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Oleinsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Propylenoxid	100	+	+	+	○	○	○	+	+	-	○
Oleum	100	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-	Pyridin	100	+	+	+	○	○	-	+	-	-	-
Oleum Jecoris	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Q											
Ölsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Quecksilber	100	+	+	+	+	+	+	○	+	○	+
Oxalsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Quecksilber(II)-chlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Oxalsäure Diammoniumsalz	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Quecksilber(II)-cyanid	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Oxidiethanol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	Quecksilber(II)-nitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Oxiran	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-	Quinol	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	+

### Legende

- sehr gute Beständigkeit – bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.
- bedingt beständig – bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten. (Haarrisse, nachlassende mechanische Festigkeit, Verfärbungen, usw.)
- unbeständig – kann zur Zerstörung des Kunststoffes, Deformation usw. führen.

# Werkstoffe - Chemische Beständigkeit

Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
<b>R</b>											
Resorcin	50	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Rotkali	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	○
Rotsalz	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
<b>S</b>											
Salicylsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Salmiak	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	-
Salpetersäure	65	+	+	+	+	+	○	-	-	-	-
Salpetrige Säure	50	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Salzsäure	37	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Salzsole	25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schmieröle	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schmierseife	25	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Schwefeloxid	100	+	+	+	+	+	+	+	-	○	○
Schwefelkohlenstoff	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Schwefelnatrium	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Schwefelsäure	98	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-
Schwefelsäure rauchend	100	+	+	+	-	-	-	-	-	-	-
Schwefelwasserstoff	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Schwefligsäuredichlorid	100	+	+	+	+	+	○	-	-	-	-
Selenit	100	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Silberacetat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	○
Silbercyanid	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	○
Silbernitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+
Siliconöle	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Soda	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	+
Spülmittel	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Stearinsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Steinkohleteer-Bestandteile	100	+	+	+	+	+	+	○	+	+	○
Stickoxyd	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Styrol	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Sublimat	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
<b>T</b>											
Talg	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Tannine	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-
Tenside, alkalifrei	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Terpentin	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	-
Terpentinersalz	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	○
Tetrachlorethan	100	+	+	+	-	-	+	-	+	-	-
Tetrachlorethylen	100	+	+	+	-	-	+	-	+	-	-
Tetrachlorkohlenstoff	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-
Tetrachlormethan	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-
Tetraethylblei	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	-
Tetrahydrofuran	100	+	+	+	○	○	○	○	+	-	-
Tetrahydronaphthalin	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	○
Tetralin	100	+	+	+	+	+	+	○	+	-	○
Tetramethyloxid	100	+	+	+	○	○	○	○	+	-	-

Legende

- sehr gute Beständigkeit – bei Einwirkung von mehr als 30 Tagen keine oder nur geringe Schädigung.
- bedingt beständig – bei längerer Einwirkung kann je nach Kunststoff eine Schädigung auftreten. (Haarrisse, nachlassende mechanische Festigkeit, Verfärbungen, usw.)
- unbeständig – kann zur Zerstörung des Kunststoffes, Deformation usw. führen.

Substanz bei +20 °C	Konz. in %	PTFE	PFA	FEP	ETFE	ECTFE	PVDF	PP	PA	PS	PMMA
<b>THF</b>											
Thionylchlorid	100	+	+	+	+	○	○	○	○	+	-
Toluol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-
Tonerde	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Transformatoröl	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Traubenzucker	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Trichloracetaldehydhydrat	100	+	+	+	+	+	+	○	-	-	-
Trichlorbenzole	100	+	+	+	+	+	+	-	○	-	-
Trichloressigsäure	100	+	+	+	+	+	+	○	-	○	○
Trichlorethylen	100	+	+	+	+	+	+	-	+	-	-
Trichlormethan	100	+	+	+	○	○	+	+	○	-	-
Triethanolamin	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Triethylenglykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Trifluortrichloethan	100	+	+	+	+	+	+	-	○	-	-
Triglyceride	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Triglykol	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Trimethylpentan-2,2,4	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○
Trinitrophenol-2,4,6	100	+	+	+	○	○	+	+	-	○	-
<b>U</b>											
Überchlorsäure	100	○	○	○	○	○	○	+	○	-	○
Urin	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
<b>V</b>											
Vaseline	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Verdünner	100	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-
Vinylacetat	100	+	+	+	○	○	+	-	-	-	-
Vinylbenzol	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	-
Vinylchlorid	100	+	+	+	○	○	+	-	-	-	-
Vinylcyanid	100	+	+	+	+	+	○	○	+	-	-
Vinylidenchlorid	100	+	+	+	○	○	+	-	-	-	-
<b>W</b>											
Waschmittel	5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasser	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasser entmineralisiert	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasserglas	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasserstoffperoxid	90	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+
Wasserstoffsuperoxid	90	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+
Weingeist	100	+	+	+	+	+	+	+	+	-	○
Weinsäure	100	+	+	+	+	+	+	+	+	○	○
Wollfett	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wollwachs	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
<b>X</b>											
Xylole	100	+	+	+	+	+	+	+	○	-	-
<b>Z</b>											
Zinkcarbonat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	○	+
Zinkchlorid	100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Zinknitrat	100	+	+	+	+	+	+	+	○	+	+